



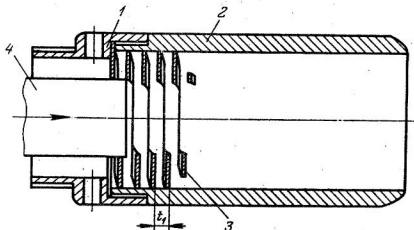
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 4018901/25-08
(22) 11.02.86
(46) 30.09.87. Бюл. № 36
(75) Б.М.Гевко и Р.Б.Гевко
(53) 621.941.3 (088.8) -
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1085680, кл. В 23 В 13/00, 1981.

(54) ПОДАЮЩАЯ ЦАНГА
(57) Изобретение относится к области металлообработки и может быть использовано для подачи пруткового материала. Цель изобретения - повышение надежности подачи прутка посредством равномерного распределения усилия

закрепления. Подающая цанга содержит корпус 1, соединенный с гильзой 2. К корпусу 1 прикреплен упругий элемент 3, выполненный в виде спиральной пружины. Внутренняя поверхность упругого элемента 3 выполнена конусной с уменьшением диаметра в сторону подачи прутка 4. При работе пруток 4 надавливает своим торцом на витки упругого элемента 3, который растягивается с увеличением внутреннего диаметра, что позволяет прутку 4 пройти сквозь него. Затем упругий элемент 3, обхватив пруток 4, перемещает его на требуемую величину. 2 ил.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1340911** **A1**

Изобретение относится к металлообработке и может быть использовано для подачи пруткового материала.

Цель изобретения - повышение надежности подачи прутка посредством равномерного распределения усилия закрепления.

На фиг.1 представлена подающая цанга, общий вид; на фиг.2 - подающая цанга в рабочем положении.

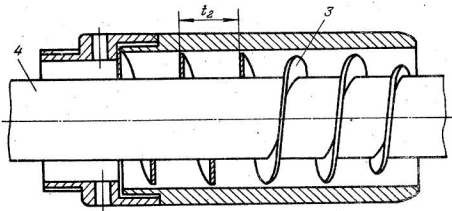
Подающая цанга содержит корпус 1, соединенный с гильзой 2. К корпусу 1 гильзой 2 консольно прикреплен упругий элемент 3, выполненный в виде спиральной пружины, все витки которого свободно расположены в гильзе 2. При этом, в свободном состоянии шаг t_1 упругого элемента 3 меньше шага t_2 его в рабочем состоянии. Со стороны подачи прутка 4 внутренняя поверхность упругого элемента 3 выполнена конусной и уменьшается в сторону подачи прутка 4. Наружный диаметр упругого элемента 3 со стороны выхода прутка 4 также уменьшается. Такое уменьшение образуется потому, что упругий элемент 3 изготовляется из полосы листового материала. Консольно закрепленная часть упругого элемента 3, имеющая наружный диаметр немного больше, чем остальные витки, образуется посредством вытяжки полувитка его.

Подающая цанга работает следующим образом.

Заправляемый пруток 4 своей торцевой частью надавливает на витки упругого элемента 3, под действием чего последний начинает растягиваться. При растягивании, внутренний диаметр упругого элемента 3 увеличивается, что дает возможность переместить пруток 4 сквозь его внутренний диаметр. После заправки прутка 4 в подающую цангу упругий элемент 3 находится в растянутом состоянии и под действием своих сил упругости стремится возвратиться в свое исходное положение, тем самым полностью обхватит пруток 4.

При подаче прутка 4 проскальзывание его практически невозможно, так как упругий элемент 3, полностью обжимающий пруток 4 будет стремиться сжаться.

Формула изобретения
Подающая цанга, в корпусе которой установлен упругий элемент, выполненный в виде спиральной пружины, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности подачи прутка, один конец упругого элемента закреплен на торце корпуса, а внутренняя поверхность упругого элемента выполнена конусной с уменьшением диаметра в сторону подачи.



Фиг. 2