



УКРАЇНА

(19) UA (11) 56182 (13) U
(51) МПК (2011.01)
B65G 19/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) РОБОЧИЙ ОРГАН ШАЙБОВОГО ТРАНСПОРТЕРА

1

2

(21) u201005721

(22) 12.05.2010

(24) 10.01.2011

(46) 10.01.2011, Бюл.№ 1, 2011 р.

(72) ТОКАРЧУК ОЛЕКСІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ, ГЕВКО РОМАН БОГДАНОВИЧ, ЛЮБІН МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ, КРИЧКІВСЬКИЙ ВОЛОДИМИР ЙОСИПОВИЧ

(73) ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(57) Робочий орган шайбового транспортера, що містить корпус трубчатої форми, в якому розміщені осьові пруткові секційні елементи, що утворюють на обох кінцях гаки, а також у перпендикулярній площині спіральну навивку, який **відрізняється** тим, що на зовнішній поверхні спіральної навивки з натягом та фіксацією встановлений жорсткий диск трапецеївидної форми, по центру якого виконано повздовжній паз.

Корисна модель відноситься до галузі піднімаєльно-транспортного машинобудування і може мати практичне застосування при транспортуванні сипких матеріалів або подрібнених частин тваринного чи пташиного походження.

Відомий робочий орган секційного транспортера [патент ЕР 0005498А1, МПК В65G19/20, опубліковано 08.05.1979 р.], що містить корпус трубчатої форми, в якому розміщені металічні секційні елементи із спіральною навивкою, що утворюють на обох кінцях гаки, еластичний диск із фіксацією по зовнішньому контуру. Прототип.

Недоліком такого транспортера є мала навантажувальна здатність, недосконала конструкція через ненадійне кріплення диска.

В основу корисної моделі поставлена задача вдосконалення конструкції робочого органу шайбового транспортера шляхом зміни конструкції диска та способу фіксації, що дозволяє підвищити технологічні можливості і навантажувальну здатність транспортера.

Поставлена задача вирішується тим, що робочий орган шайбового транспортера, що містить корпус трубчатої форми, в якому розміщені осьові пруткові секційні елементи, що утворюють на обох кінцях гаки, а також у перпендикулярній площині спіральну навивку, згідно корисної моделі вводиться те, що на зовнішній поверхні спіральної навивки з натягом та фіксацією встановлений жорсткий диск трапецеївидної форми, по центру якого виконано повздовжній паз.

Робочий орган секційного транспортера зображено на фіг. 1, фіг. 2 - розріз по А-А на фіг. 1.

Робочий орган секційного транспортера складається з корпусу 1 трубчатої форми, в якому розміщується осьовий прутковий секційний елемент, що містить кільце 2, гаки 3 і 4, жорсткий диск 5 трапецеївидної форми з пазом 6.

Секція робочого органу шайбового транспортера виготовлена із пруткового полотна, що містить на обох кінцях гаки 3 і 4.

Утворений з пруткового полотна гак 4 через паз 6 жорсткого диска 5 плавно переходить у гак 3 і кільце 2 в один виток, який здійснений під кутом 90° до осі утвореного гака 3. На зовнішній поверхні кільця 2 з натягом та фіксацією встановлюється жорсткий диск 5, утворюючи першу секцію транспортера.

Вільний гак 4 першої секції входить в зачеплення з гаком 3 і кільцем 2 наступної секції, на яку також закріплено жорсткий диск 5, утворюючи ланцюгове з'єднання секцій шайбового транспортера.

Робота шайбового транспортера здійснюється наступним чином.

Шайбовий транспортер приводиться в рух зубчатим колесом (на кресленні не зображено), що здійснює контакт по жорсткому диску 5.

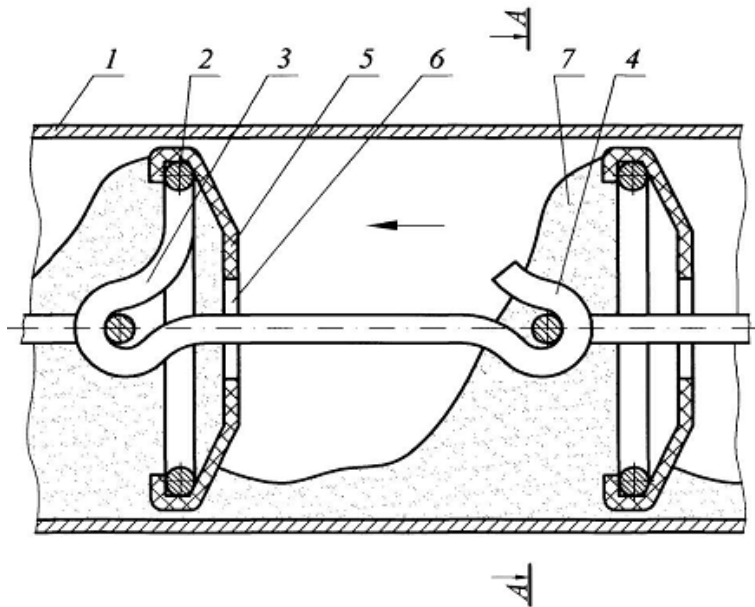
При русі транспортера сипкий матеріал 7 захоплюється жорстким диском 5 і переміщується за рухом транспортера.

Таким чином жорсткий диск 5 виконує функцію кріплення секційного елемента, а також транспортуючу функцію.

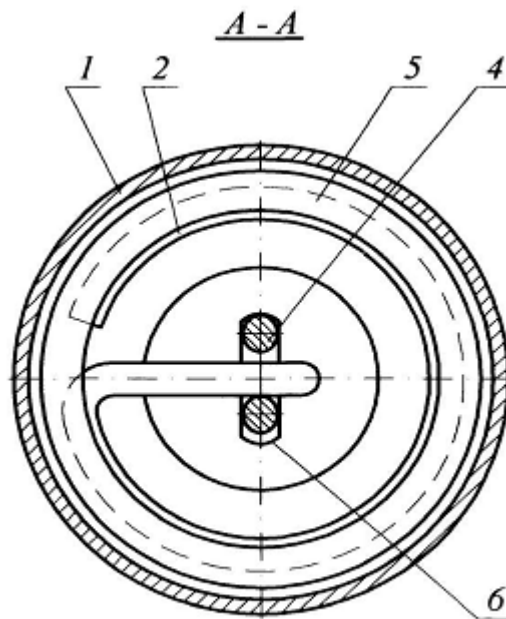
До переваг запропонованого робочого органу секційного транспортера відноситься велика нава-

(19) UA (11) 56182 (13) U

нтажувальну здатність з розширеними технологічними можливостями.



Фиг. 1



Фиг. 2